



Disco de Corte 3M– A-Plus e I-Plus

Dados Técnicos

Maior / 2006

Propriedades:

Disco de Corte Reto, Tipo 41 , para utilização no mercado metalúrgico, em aços carbono e suas ligas e metais ferrosos. Estes discos possuem ótima taxa de remoção e excelente durabilidade. Os discos possuem também alto nível de segurança estando de acordo com normas brasileira NBR15230 e norma européia EN12413.

Aplicações:

Os discos são destinados ao mercado metalúrgico da seguinte forma:

| MATERIAL TRABALHADO | DISCO DE DESBASTE 3M |
|--|----------------------|
| Aço carbono e suas ligas, Ferro fundido Nodular, Materiais ferrosos e suas ligas | 3M A-PLUS |
| Aço inoxidável e alumínio | 3M I-Plus |

As aplicações mais comuns onde são utilizados os discos de corte são as seguintes:

- Corte de Tubos e Barras em aço carbono, Aço liga, Ferro fundido e Ferro fundido nodular
- Corte de perfis de aço, ferro e não ferrosos em geral

Disponibilidade:

| | | | COLUNA 1 | COLUNA 2 |
|---------------------|----------------------|-----------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| DIÂMETRO (mm / pol) | Espessura (mm / pol) | Furo (mm / pol) | Rotação máxima de utilização (RPM) | Rotação de Ruptura do disco (RPM) |
| 115 / 4,5 | 3,0 / 1/8 | 22,2 / 7/8 | 13300 | 24915 |
| 178 / 7 | 3,0 / 1/8 | 22,2 / 7/8 | 8500 | 15915 |
| 230 / 9 | 3,0 / 1/8 | 22,2 / 7/8 | 6600 | 12455 |

TABELA 1 – Disponibilidade e velocidade máxima de utilização dos discos

Benefícios:

- Boa Taxa de Remoção
- Alta durabilidade em termos de número de cortes
- Alta Segurança. Produto esta de acordo com normas NBR15230 e EN12413

Dados Técnicos

- Mineral: Óxido de Alumínio
- Granulometria: Norma FEPA
- Adesivo: Ligas Orgânicas
- Disponibilidade: grãos 30.
- Formas de conversão: Discos de diâmetro 4.5 / 7 e 9 polegadas.
- Espessuras : 3.0 mm
- Furo : 22.2 mm

Segurança e Instruções de Uso

A utilização dos discos A-Plus deve seguir obrigatoriamente as indicações a seguir:

SEGURANÇA

- **NUNCA ULTRAPASSAR A VELOCIDADE MÁXIMA DE USO INDICADA NO RÓTULO DO DISCO (VIDE COLUNA 1 TABELA 1) . ULTRAPASSADA ESTA VELOCIDADE O DISCO PODE SE ROMPER.**
- **COMO FATOR DE SEGURANÇA, EM TESTES REALIZADOS PELA 3M. O DISCO PODE RESISTIR ANTES DE ROMPER ATÉ AS VELOCIDADES MÁXIMAS INDICADA NA TABELA 1 – COLUNA 2**

EQUIPAMENTO A SER UTILIZADO

1. Máquinas : Esmerilhadeiras Elétricas ou pneumáticas Angulares . As esmerilhadeiras deverão ter obrigatoriamente guarda em aço ou ferro fundido maleável com 180° de acordo com NBR15230. A rotação máxima das esmerilhadeiras para cada diâmetro de disco especificado pelo fabricante da máquina (4.5 pol ou 7 Pol ou 9 polegadas) não deverá ultrapassar as rotações da tabela 1 Coluna 1.

MONTAGEM DO DISCO

2. Antes de montar o disco na máquina, inspecione o Disco de Corte visualmente verificando se o mesmo não sofreu batidas, se não existem trincas ou quaisquer imperfeições frutos de manuseio indevido no transporte ou almoxarifado.
3. Antes de montar o disco verificar se a rotação da máquina **NÃO ULTRAPASSA A VELOCIDADE MÁXIMA DE USO INDICADA NO RÓTULO DO DISCO**

A rotação da máquina pode ser verificada através do uso de um tacômetro.

A Velocidade de uso (em RPM) **NUNCA** deverá ultrapassar a velocidade indicada na face do disco.

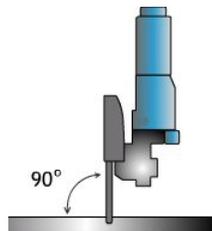


Velocidade máxima de utilização do disco

4. O disco deve ser fixado na máquina pelo flange de aperto, com flanges segundo desenho indicado em Norma NBR15230 figura 63. Uso OBRIGATÓRIO.
5. Os Flanges devem ter sempre NO MÍNIMO $\frac{1}{4}$ do diâmetro nominal do disco
6. Na montagem dos discos os flanges devem estar limpos e não devem estar empenadas. flanges ou eixos empenados são causas de vibração
7. Não utilizar martelos contra o disco e sempre apertar a flange sem forçar excessivamente a mesma contra o disco.

UTILIZAÇÃO DO DISCO

8. A utilização do disco deve ser feita sempre em ângulo de 90° em relação à peça esmerilhada.



9. RECOMENDAÇÕES DE USO :

- Utilize o disco indicado para cada material
- Utilize o disco sempre a 90° em relação à peça obra
- Nunca utilize as laterais do disco de corte para operações de rebarbamento ou desbaste isto danificará a tela de reforço
- Fixar bem a peça-obra para evitar acidentes e evitar empenamento do disco
- Nunca bata a circunferência de corte do disco contra a peça isto pode causar trincas no disco
- Nunca utilizar o disco em rotações acima da rotação máxima indicada no rótulo
- Nunca atirar o disco contra o solo
- Nunca utilizar o disco sem a capa de proteção da máquina

Condições de armazenamento:

- O produto deve ser estocado em sua embalagem original em locais secos.
- Utilizar o disco sempre em ordem cronológica de recebimento
- Armazenar os discos em prateleiras planas em posição horizontal
- Para empilhamento seguir o número máximo de caixas conforme indicação na própria caixa do produto

3M Divisão de Sistemas
Abrasivos
3M do Brasil Ltda.
Fone (0xx19) 864-7000
Via Anhanguera km, 110
Cx. Postal 123, Campinas – SP
CEP 13001-970

Serviço de Atendimento ao Cliente
Centro de Relacionamento com o Cliente
Fone : 0800152626 ou 0800550605
Linha Aberta 3M
Fone : 0800132333

Informações:
Consulte o Serviço Técnico
Fone : (0xx19) 864-7321 / 6762 / 7458
Fax : (0xx19) 864-7766