



## Disco de Corte 3M– Linha FAST CUT

**Dados Técnicos**

**Jul / 2007**

Edição inicial

### Propriedades:

Discos de Corte Reto, Tipo 41 , para utilização no mercado metalúrgico, em Chapas e perfis de até 2,5mm em Aço carbono e suas ligas, Ferro fundido Nodular, Materiais ferrosos e suas ligas e Chapas e perfis em Aço inoxidável e alumínio. Estes discos possuem ótima taxa de remoção e excelente durabilidade.

Os discos possuem também alto nível de segurança **estando de acordo com normas brasileira NBR15230 e norma européia EN12413.**

### Aplicações:

Os discos são destinados ao mercado metalúrgico da seguinte forma:

ESPESSURA DE CHAPA / PERFIL	DISCO DE CORTE 3M
Chapas e perfis até 1,2mm	3M FAST CUT dimensões 115x1,2x22,2mm
Chapas e perfis até 2,5mm	3M FAST CUT dimensões 180x1,6x22,2mm
Chapas e perfis acima de 2,5mm	3M Linha A-Plus / I-Plus

### Tipos de aplicações e materiais:

- Corte de chapas em aço carbono, suas ligas e aço inóx
- Corte de perfis em aço carbono, suas ligas e aço inóx
- Corte de tubos em aço carbono, suas ligas e aço inóx
- Corte de pequenas seções transversais

### Mercados e Tipos de aplicações

- Mercado alimentício - Fabricantes de tanques e equipamentos em aço inóx – Corte de chapas finas
- Mercado Sucro-alcoleiro – Corte de Chapas e peças em geral
- Mercado de funilaria e Pintura - Corte de perfis, e chapas em geral
- Mercado metalúrgico – Corte de perfis , estruturas, chaparia
- Mercado de construção – Corte de Metais cabos, chaparia e aço em pequenas seções

## Disponibilidade:

			COLUNA 1	COLUNA 2
DIÂMETRO (mm / pol)	Espessura (mm / pol)	Furo (mm / pol)	Rotação máxima de utilização (RPM)	Rotação de Ruptura do disco (RPM)
115 / 4,5	1,2 / 3/64	22,2 / 7/8	13300	24915
180 / 7	1,6 / 1/16	22,2 / 7/8	8500	15915

TABELA 1 – Disponibilidade e velocidade máxima de utilização dos discos

## Benefícios:

- Boa Taxa de Remoção
- Alta durabilidade em termos de número de cortes
- Excelente performance em aço inoxidável
- Maior velocidade de corte
- Alta Segurança. Produto esta de acordo com normas NBR15230 e EN12413

## Dados Técnicos

- Mineral: Óxido de Alumínio
- Granulometria: Norma FEPA
- Adesivo: Ligas Orgânicas
- Disponibilidade: grãos 46 .
- Formas de conversão: Discos de diâmetro 4.5 / 7 polegadas.
- Espessuras : 1,2 e 1,6 mm
- Furo : 22.2 mm Discos de 4.5,/ 7, / 9 polegadas de diâmetro

## Segurança e Instruções de Uso

A utilização dos discos FAST CUT deve seguir obrigatoriamente as indicações a seguir:

### SEGURANÇA

- **NUNCA ULTRAPASSAR A VELOCIDADE MÁXIMA DE USO INDICADA NO RÓTULO DO DISCO (VIDE COLUNA 1 TABELA 1) . ULTRAPASSADA ESTA VELOCIDADE O DISCO PODE SE ROMPER.**
- **COMO FATOR DE SEGURANÇA, EM TESTES REALIZADOS PELA 3M. O DISCO PODE RESISTIR ANTES DE ROMPER ATÉ AS VELOCIDADES MÁXIMAS INDICADA NA TABELA 1 – COLUNA 2 EM ENSAIO EM GIRO LIVRE**

### EQUIPAMENTO A SER UTILIZADO

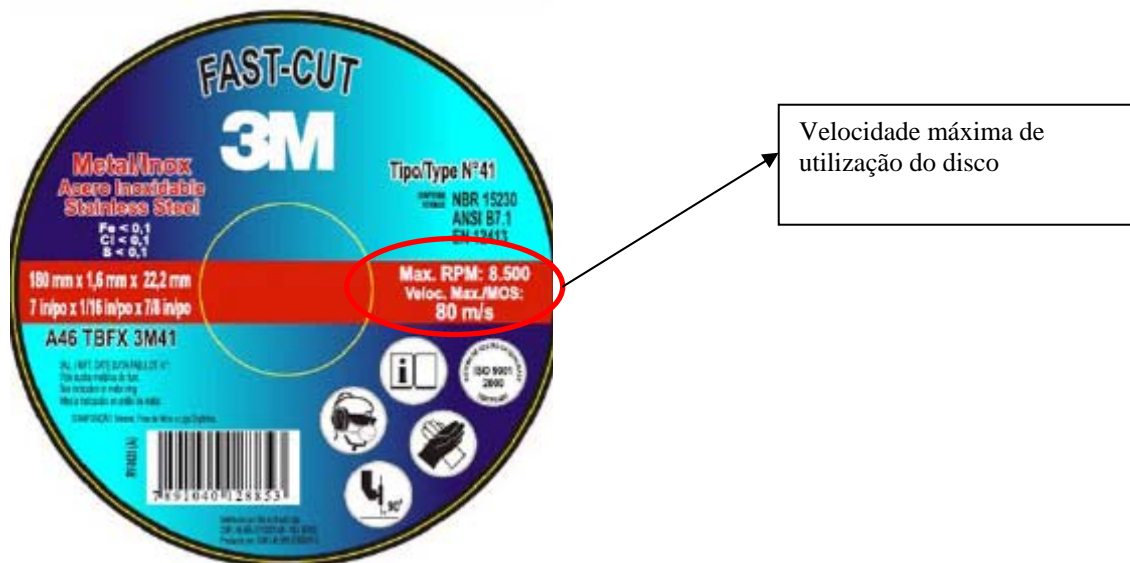
1. Máquinas : Esmerilhadeiras Elétricas ou pneumáticas Angulares . As esmerilhadeiras deverão ter obrigatoriamente guarda em aço ou ferro fundido maleável com 180° de acordo com NBR15230. A rotação máxima das esmerilhadeiras para cada diâmetro de disco especificado pelo fabricante da máquina (4.5 pol ou 7 Pol) não deverá ultrapassar as rotações da tabela 1 Coluna 1..

## MONTAGEM DO DISCO

2. Antes de montar o disco na máquina, inspecione o Disco de Corte visualmente verificando se o mesmo não sofreu batidas, se não existem trincas ou quaisquer imperfeições frutos de manuseio indevido no transporte ou almoxarifado.
3. Antes de montar o disco verificar se a rotação da máquina **NÃO ULTRAPASSA A VELOCIDADE MÁXIMA DE USO INDICADA NO RÓTULO DO DISCO**

A rotação da máquina pode ser verificada através do uso de um tacômetro.

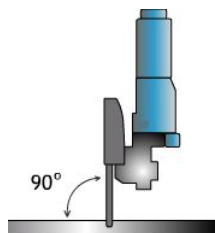
A Velocidade de uso (em RPM) **NUNCA** deverá ultrapassar a velocidade indicada na face do disco.



4. O disco deve ser fixado na máquina pelo flange de aperto, com flanges segundo desenho indicado em Norma NBR15230 figura 63. Uso **OBRIGATÓRIO**.
5. Os Flanges devem ter sempre **NO MÍNIMO**  $\frac{1}{4}$  do diâmetro nominal do disco
6. Na montagem dos discos os flanges devem estar limpos e não devem estar empenadas. flanges ou eixos empenados são causas de vibração
7. Não utilizar martelos contra o disco e sempre apertar a flange sem forçar excessivamente a mesma contra o disco.

## UTILIZAÇÃO DO DISCO

8. A utilização do disco deve ser feita sempre em ângulo de  $90^\circ$  em relação à peça esmerilhada.



## 9. RECOMENDAÇÕES DE USO :

- Utilize o disco indicado para cada material
- Utilize o disco sempre a 90° em relação à peça obra
- Nunca utilize as laterais do disco de corte para operações de rebarbamento ou desbaste isto danificará a tela de reforço
- Fixar bem a peça-obra para evitar acidentes e evitar empenamento do disco
- Nunca bata a circunferência de corte do disco contra a peça isto pode causar trincas no disco
- Nunca utilizar o disco em rotações acima da rotação máxima indicada no rótulo
- Nunca atirar o disco contra o solo
- Nunca utilizar o disco sem a capa de proteção da máquina

### Condições de armazenamento:

- O produto deve ser estocado em sua embalagem original em locais secos.
- Utilizar o disco sempre em ordem cronológica de recebimento
- Armazenar os discos em prateleiras planas em posição horizontal
- Para empilhamento seguir o número máximo de caixas conforme indicação na própria caixa do produto

**3M** Divisão de Sistemas  
Abrasivos  
3M do Brasil Ltda.  
Fone (0xx19) 864-7000  
Via Anhanguera km, 110  
Cx. Postal 123, Campinas – SP  
CEP 13001-970

**Serviço de Atendimento ao Cliente**  
Centro de Relacionamento com o Cliente  
**Fone :** 0800152626 ou 0800550605  
Linha Aberta 3M  
**Fone :** 0800132333

**Informações:**  
**Consulte o Serviço Técnico**  
Fone : (0xx19) 3838-6635  
Fax : (0xx19) 3838-6892