

3M

Fita para Flexografia – Serie EH

1815EH, 1820EH 1315EH, 1320EH

1715EH, 1720EH 1915EH, 1920EH

1515EH, 1520EH 1215EH, 1220EH

1015EH, 1020EH 1115EH, 1120EH

Dados Técnicos

Mar/10

Descrição do Produto As fitas Cushion-Mount™ 3M da série EH são designadas para montagem de clichê em cilindros ou camisas para impressão flexográfica. Esta família de espuma permite excelente qualidade de impressão desde sólidos (chapados) e traços até retículas.

Características do Produto Devido à sua composição, esta fita apresenta as seguintes características:

- Oferece um completo range de densidade de espuma permitindo excelente qualidade de impressão desde retículas até chapados.
- Consistente controle de espessura que permite uso de múltiplas densidades de espuma em um trabalho de impressão para otimizar a qualidade da impressão.
- Possui liner micro-replicado da 3M que cria micro-canais em ambos os lados do adesivo. Estes canais proporcionam o escape do ar durante a aplicação do clichê permitindo montagem sem existência de bolha de ar.
- O adesivo do lado do liner da fita é desenvolvido para montagem das placas de fotopolímero, e permite mantê-la fixa durante o processo de impressão e também a remoção limpa na desmontagem.
- Adesivo do lado do liner possui maior poder de adesão.
- O adesivo do lado sem liner da fita é desenvolvido para montagem em cilindros de impressão ou camisas, provendo fácil aplicação na montagem e remoção limpa da desmontagem.

Propriedades Típicas e Características de performance

Nota: As seguintes informações técnicas e dados devem ser somente considerados representativos ou típicos e não devem ser usados para finalidade de especificação.

Produto	Fita de alta densidade		Fita de média alta densidade	
	1815EH	1820EH	1715EH	1720EH
Adesivo	Acrílico diferenciado		Acrílico diferenciado	
Dorso de Polietileno	Espuma rígida azul		Espuma semi rígida verde	
Tipo de impressão	Combinação de sólidos (chapado) e traços		Combinação de sólidos (chapado) e traços, com pouca retícula e finos reversos	
Espessura na impressão (mm)	0,38	0,50	0,38	0,50
Espessura (mm)				
- Fita	0,432	0,559	0,432	0,559
- Liner de filme	0,114	0,114	0,114	0,114
Densidade (Kg/m ³)	512	512	480	480
Compressão Deflexão				
- 10% Compressão (KPa)	241	241	207	207
- 20% Compressão (KPa)	414	414	345	345
Dureza (Shore A) ASTM-D2240	72	72	68	68
Adesão lado não liner (N/100 mm)				
- Aço inox	60	60	60	60
- Camisa de compósito	71	71	71	71
- Poliéster	75	75	75	75
ASTM-D3330 Modificada				
Adesão lado liner (N/100 mm)				
- Fotopolímero	66	66	66	66
ASTM-D3330 Modificada				
Resistência a solvente				
- Água	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
- Alcalinos	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
- Álcoois	Boa	Boa	Boa	Boa
- Acetatos	Fraca	Fraca	Fraca	Fraca
Resistência a temperatura (°C)	49	49	49	49

Produto	Fita de média firme densidade		Fita de média densidade	
	1515EH	1520EH	1015EH	1020EH
Adesivo	Acrílico diferenciado		Acrílico diferenciado	
Dorso de Polietileno	Espuma média roxa		Espuma média padrão branca	
Tipo de impressão	Combinação de sólidos (chapado) e traços, com retícula e finos reversos		Combinação de sólidos (chapado) e retícula, onde ambos são igualmente importantes	
Espessura na impressão (mm)	0,38	0,50	0,38	0,50
Espessura (mm)				
- Fita	0,432	0,559	0,432	0,559
- Liner de filme	0,114	0,114	0,114	0,114
Densidade (Kg/m ³)	465	465	450	450
Compressão Deflexão				
- 10% Compressão (KPa)	180	180	104	104
- 20% Compressão (KPa)	276	276	207	207
Dureza (Shore A) ASTM-D2240	67	67	65	65
Adesão lado não liner (N/100 mm)				
- Aço inox	60	60	60	60
- Camisa de compósito	71	71	71	71
- Poliéster	75	75	66	66
ASTM-D3330 Modificada				
Adesão lado liner (N/100 mm)				
- Fotopolímero	66	66	66	66
ASTM-D3330 Modificada				
Resistência a solvente				
- Água	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
- Alcalinos	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
- Álcoois	Boa	Boa	Boa	Boa
- Acetatos	Fraca	Fraca	Fraca	Fraca
Resistência a temperatura (°C)	49	49	49	49

Produto	Fita de média soft densidade		Fita de média baixa densidade	
	1315EH	1320EH	1915EH	1920EH
Adesivo	Acrílico diferenciado		Acrílico diferenciado	
Dorso de Polietileno	Espuma semi macia amarela		Espuma semi macia rosa	
Tipo de impressão	Combinação de sólidos (chapado) e retícula, com ligeira predominância de cromia		Combinação de sólidos (chapado) e retícula, onde a cromia é mais importante	
Espessura na impressão (mm)	0,38	0,50	0,38	0,50
Espessura (mm)				
- Fita	0,432	0,559	0,432	0,559
- Liner de filme	0,114	0,114	0,114	0,114
Densidade (Kg/m ³)	433	433	416	416
Compressão Deflexão				
- 10% Compressão (KPa)	49	49	70	70
- 20% Compressão (KPa)	172	172	138	138
Dureza (Shore A) ASTM-D2240	63	63	60	60
Adesão lado não liner (N/100 mm)				
- Aço inox	60	60	33	33
- Camisa de compósito	71	71	31	31
- Poliéster	66	66	39	39
ASTM-D3330 Modificada				
Adesão lado liner (N/100 mm)				
- Fotopolímero	66	66	66	66
ASTM-D3330 Modificada				
Resistência a solvente				
- Água	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
- Alcalinos	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
- Álcoois	Boa	Boa	Boa	Boa
- Acetatos	Fraca	Fraca	Fraca	Fraca
Resistência a temperatura (°C)	49	49	49	49

Produto	Fita de baixa light densidade		Fita de baixa densidade	
	1215EH	1220EH	1115EH	1120EH
Adesivo	Acrílico diferenciado		Acrílico diferenciado	
Dorso de Polietileno	Espuma macia laranja		Espuma ultra macia bege	
Tipo de impressão	Cromia		Cromia	
Espessura na impressão (mm)	0,38	0,50	0,38	0,50
Espessura (mm)				
- Fita	0,432	0,559	0,432	0,559
- Liner de filme	0,114	0,114	0,114	0,114
Densidade (Kg/m ³)	400	400	384	384
Compressão Deflexão				
- 10% Compressão (KPa)	56	54	35	35
- 20% Compressão (KPa)	104	104	70	70
Dureza (Shore A) ASTM-D2240	58	58	55	55
Adesão lado não liner (N/100 mm)				
- Aço inox	33	33	33	33
- Camisa de compósito	31	31	31	31
- Poliéster	39	39	39	39
ASTM-D3330 Modificada				
Adesão lado liner (N/100 mm)				
- Fotopolímero	66	66	66	66
ASTM-D3330 Modificada				
Resistência a solvente				
- Água	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
- Alcalinos	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
- Álcoois	Boa	Boa	Boa	Boa
- Acetatos	Fraca	Fraca	Fraca	Fraca
Resistência a temperatura (°C)	49	49	49	49

Estocagem	Estocar as fitas em condições normais de 16 até 27 °C e 40 a 60 % de umidade relativa na embalagem original.
Shelf Life	Para obter a melhor performance da fita usar o produto até dois anos (24 meses) a partir da data de manufatura.
Nota Importante	<p>Todas informações técnicas e recomendações contidas neste documento são baseadas em testes ou experiências que a 3M acredita ser confiável. Entretanto, muitos fatores fora de controle da 3M podem afetar o uso e performance de um produto 3M em uma particular aplicação, incluindo as condições em que o produto é usado, e o tempo e condição ambiental em que o produto será utilizado. Como estes fatores são de conhecimento e controle do usuário, é essencial que o mesmo avalie/teste o produto 3M para determinar se este é apropriado para uma finalidade particular e adequado para o método de aplicação do usuário.</p> <p>Contaminantes de superfície afetam o desempenho do adesivo: óleo ou poeira em metais, desmoldantes em plásticos. Neste caso, as superfícies devem ser previamente limpas com solventes adequados (álcool isopropílico ou heptana).</p>



Fitas & Especialidades Industriais

3M do Brasil Ltda.
Fone: 19 3838-7403
Via Anhanguera km110,
CX Postal 123, Campinas SP
CEP 13181-900

Serviço de Atendimento ao Cliente
Fone 0800-0132333

Informações:
Consulte o Serviço Técnico
Fone: 19 3838-7403
Fax: 19 3838-6892