

3M

Flap Disc Multiuso

Dados Técnicos

Abril/2013

Descrição do Produto

Produto desenvolvido para aplicações na forma de disco Flap de ótimo desempenho, indicado para ser utilizado na remoção de defeitos em chapas metálicas, rebarbação, desbaste de cordão de solda, manutenção de embarcações metálicas, remoção de respingos de soldagem e limpezas em geral em metais.

CARACTERÍSTICA DO PRODUTO

Mineral: Óxido de Alumínio Zircônia

Granulometria: Norma FEPA

Costado: Pano Peso X de alta resistência e qualidade e resistência.

Adesivo: Resina sobre resina

Camada: Fechada

Disponibilidade: Grão P40, P60, P80, P120

Formas de Conversão: Discos Flap 115 mm e 178 mm

Respaldo: Fibra cônica

INSTRUÇÕES DE USO

1. Verificar condições ideais de velocidade de corte para cada tipo de material trabalhado.
2. Realize a operação de lixamento manual, sempre levando a peça contra a correia de lixa de baixo para cima, ou seja, contra o sentido de giro da correia objetivando aproveitamento máximo da eficiência da correia de lixa.

APLICAÇÕES

Esta lixa foi desenvolvida para aplicações no setor metalúrgico na utilização como disco flap. É utilizada no lixamento de aço inoxidável e suas ligas, forjados, fundidos e laminados. Possui camada resina sobre resina que proporciona maior poder de corte ao abrasivo. Seu rendimento é superior, quando comparado às lixas com grãos abrasivos de óxido de alumínio. Pode ser utilizado em equipamentos com máxima rotação de 13.300 r.p.m. para o disco de diâmetro de 4 1/2" e 8.600 para o de 7". Produto pode substituir ou ser aplicado em conjunto com discos de Fibra.

Tabela de recomendações de RPM para diversos tipos de materiais

Disco Flap		Material Lixado		
		Aço Carbono	Aço Inoxidável	Titânio
4 ½" (115 mm)	8.500 RPM	7000 RPM	2500 RPM	7000 RPM
7" (178 mm)	6.000 RPM	4.500 RPM	2.000 RPM	4.500 RPM

INSTRUÇÕES DE USO:

1. OBRIGATÓRIO O USO DE EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI) COMO: ÓCULOS, VISEIRA FACIAL COMPLETA, LUVAS DE RASPA CANO LONGO, AVENTAL DE RASPA, PROTETOR AURICULAR, SAPATO DE SEGURANÇA.
2. REALIZE A OPERAÇÃO DE LIXAMENTO SEMPRE LEVANDO O DISCO CONTRA A PEÇA, MANTENDO UM ÂNGULO DE OPERAÇÃO ENTRE 7° E 10° PARA MELHOR DESEMPENHO DO PRODUTO.
3. UTILIZE SEMPRE UMA SEQÜÊNCIA DE GRÃOS ADEQUADA PARA SE OBTER O ACABAMENTO DESEJADO.
4. NUNCA EXCEDA A ROTAÇÃO MÁXIMA INDICADA NO DISCO
5. OBRIGATÓRIO O USO DE COM GUARDA DE PROTEÇÃO. "AS CAPAS DE PROTEÇÃO DEVEM COBRIR O PLANO DE ROTAÇÃO DO DISCO FLAP NO MÍNIMO 180" DO LADO OPOSTO AO DE TRABALHO E DEVEM POSSUIR UMA BORDA NO LADO DE TRABALHO QUE SIRVA COMO REFORÇO E QUE DESVIE DO OPERADOR PEDAÇOS DE DISCO, EM CASO DE EVENTUAL RUPTURA]
6. NUNCA USAR OS DISCOS DE FLAPS COM RESPALDO RACHADO/TRINCADO OU COM FALHAS DE MONTAGEM NAS TIRAS DE LIXAS.
7. OS DISCOS DE FLAPS DEVEM SER MONTADOS DE ACORDO COM AS INSTRUÇÕES DO FABRICANTE. CUIDADO DEVE SER TOMADO NA FIXAÇÃO DO DISCO DE FLAPS. O DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO (PORCA OU TRAVA) DEVE SER APERTADO DE FORMA A NÃO CAUSAR DEFORMAÇÃO OU RUPTURA NO NÚCLEO. A DIREÇÃO DE ROTAÇÃO DEVE SER VERIFICADA DE MANEIRA QUE DURANTE O DISCO DE FLAPS TENHA A TENDÊNCIA DE SE MANTER FIXO NA MÁQUINA QUANDO EM CONTATO COM A PEÇA-OBRA.
8. QUANDO A FADIGA DOS PEDAÇOS DE ABRASIVO DO DISCO DE FLAPS COMEÇAR A APARECER NA FORMA DE QUEBRAS OU PERDA DE ABRASÃO, O DISCO DE FLAPS DEVE SER TROCADO ANTES QUE EXISTA O RISCO DE RUPTURA.

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO:

O produto deve ser estocado em sua embalagem original, a uma temperatura entre 15°C (59F) e 26°C (79F) e umidade relativa entre 35% a 50 %, além de estar afastado de pisos, janelas, paredes externas e locais úmidos. Armazenamento incorreto pode ocasionar perda de performance da lixa e comprometer a segurança do usuário.

Características	Vantagens / Benefícios
Pano Peso X – especial de alta resistência	<ul style="list-style-type: none">- Resistente para operações de desbaste.- Excelente resistência à ruptura.- Aumenta o poder de corte da lixa e sua durabilidade.- Permite desgaste balanceado entre costado da lixa e camada conforme seu uso como disco Flap – menor pressão de trabalho
Resina / Resina	Prolonga sensivelmente a vida útil do mineral. Resiste a altas temperaturas. Diminui a tendência de descascamento da lixa
Míneral Óxido de Alumínio Zircônia	Mineral excelente para lixamento de borrachas / metais não ferrosos / peças fundidas / madeiras e materiais usados na fabricação de calçados. Alta resistência à fratura / desgaste. Alto rendimento.



Divisão de Sistemas Abrasivos
3M do Brasil Ltda.
Fone (0xx19) 3838 – 7000
Via Anhanguera, km 110.
Cx. Postal 123, Campinas – SP.
CEP 13001-970

Serviço de Atendimento ao Cliente / Consumidor
Centro de Relacionamento com o Cliente
Fone : 0800152626 ou 0800550605
Linha Aberta 3M
Fone : 0800-013-2333

Informações:
Consulte o Serviço Técnico
Fone : (0xx19) 3838- 6849 / 6788 / 6762
Fax : (0xx19) 3838-6892