



Adesivo Industrial

EC-847

Dados Técnicos

Agosto/99

Descrição do Produto

O EC 847 é um produto versátil, que responde integralmente às necessidades de fixação, de uma grande quantidade de substratos utilizados pela indústria moderna.

Exibe excelente adesão ao aço, alumínio, madeira, cerâmica, couro, plásticos em geral e a uma gama muito grande de superfícies não porosas e semi-porosas.

Características do Produto

Cor:	Marrom escuro
Base:	Elastômero sintético
Consistência:	Xarope médio
Sólidos:	33% mínimo
Solvente:	Acetona
Peso específico:	0,860 - 0,930 g / cm ³
Ponto de fulgor (COC):	(-) 15°C, aproximadamente
Rendimento:	3.0 m ² /L
Resistência à Temperatura:	151°C

Propriedades Típicas

(estes são dados de referência e, portanto, não devem ser usados como especificação)

- É particularmente designado para a colagem de plástico vinílico e borracha nitrílica em virtude da alta resistência aos vários plastificantes presentes nesses materiais. Sua imediata fixação faz com que o 847 se torne adaptável a muitas aplicações industriais.
- Um filme de 847, secado ao ar, tem excepcional resistência a óleos e naftas de petróleo e apresenta resistência térmica dentro dos limites (-) 30°C - (-) 151°C.
- Filmes curados em estufa permanecem firmes em temperaturas iguais àquela da cura, porém não devem ser continuamente expostos a mais que 149°C.
- 847 oferece uma rápida e elevada fixação inicial dos substratos. Após convenientemente curado em estufa, torna-se resistente aos hidrocarbonetos aromáticos, quando a estes submetidos em ciclos de exposição não contínuos.

Aplicação

- As superfícies deverão estar limpas, secas e livres de óleo ou graxa. Aplicar uma fina e uniforme camada em uma ou ambas as superfícies a serem unidas, por meio de pincéis, espátula ou pistolas.

Adesivo Industrial EC-847

- No caso da aplicação ser concretizada com pincel, este deverá ser duro e curto aplicando-se a mínima quantidade de pinceladas possíveis em um só sentido.
- A cobertura das duas superfícies é recomendada porque dá um maior poder de aderência e um intervalo de tempo mais longo para se processar a união das peças. Superfícies semi-porosas podem requerer mais que uma demão para uma quantidade suficiente de adesivo. Isso é devido ao fenômeno da capilaridade, muito comum às superfícies semi-porosas.
- As superfícies devem ser justapostas somente depois do adesivo não se transferir para os dedos ao toque.
- Aplicando-se o 847 nas duas superfícies, deve-se esperar de 5 a 10 minutos para se fazer a junção, ao passo que, sendo uma aplicação, de 2 a 3 minutos. Para se obter um bom contato em todos os pontos junte as superfícies firmemente, e comprima-as com um simples decalque manual ou então com o auxílio de roletes. O ponto de secagem ideal está em função das superfícies, sendo mais rápido para as superfícies porosas e mais lento para as não porosas.
- Maior poder de fixação imediata pode ser obtido por qualquer um dos métodos de reativação seguintes:
 - a) Por solventes: deixar o adesivo secar completamente no ambiente. Depois, umedeça-o com acetona . Complete a junção de maneira regular. Se as áreas cobertas forem conservadas limpas, filmes de 847 poderão ser reativados por solventes até 30 dias após a aplicação.
 - b) Por Calor: deixar o filme de adesivo secar ao ar completamente. Juntar as superfícies, prensá-las e levá-las à temperaturas de 121°C-148°C, pelo tempo máximo de 5 minutos. Suficiente pressão deve ser mantida durante o aquecimento para assegurar o íntimo contato. As superfícies não deverão ser cobertas por tempo superior a 7 dias antes da reativação.

Armazenamento

- Para maior estabilidade, manter o produto entre 15°C-27°C.

Precauções

- Em virtude de conter solvente inflamável, conservar o 847 em lugares isentos de perigo de fogo.

Nota Importante

- Esta especificação técnica poderá ser modificada sem prévio aviso. Acreditamos que os dados nela contidos sejam suficientes. Para informações adicionais, solicitamos contatar o Departamento Técnico de Adesivos 3M.
-

Adesivo Industrial EC-847



Adesivos Industriais

3M do Brasil Ltda.

Via Anhanguera, km110

Caixa Postal 123 – Campinas – SP

CEP 13001-970

Informações :

Consultar o Serviço Técnico

Tel.: 0-XX-19-3864-7114

Fax: 0-XX-19-3864-7722
